

**NOUVEAU PULVERISATEUR TRAINÉ TENOR 67 – 71**

***Une nouvelle capacité de 6700 litres pour plus de performance et rentabilité pour les exploitations***



***Résolument BERTHOUD, avec ses nouvelles lignes, ses formes arrondies, la performance de ses équipements, TENOR affiche clairement son caractère : un appareil tout équipé / tout intégré pour une simplicité et un confort d'utilisation inégalable.***

***TENOR est résolument tourné vers votre rentabilité.***

***Déjà disponible en 4 capacités (2800 litres à 5500 litres), le TENOR évolue vers une nouvelle capacité de 6700 litres et une nouvelle rampe aluminium EKTAR B3 de 36 à 44 mètres.***

**Une nouvelle capacité pour plus d'autonomie**

Face à l'agrandissement des exploitations et au besoin croissant en autonomie de traitement, BERTHOUD a développé une nouvelle capacité de cuve de 6700 litres pour sa gamme de pulvérisateurs trainés haut de gamme TENOR.

**Ce nouveau TENOR bénéficie d'équipements déjà éprouvés 100% BERTHOUD :**

**→ Confort et rentabilité sur la route comme dans les champs**

Grâce à sa suspension d'essieu ACTIFLEX 2, de série sur TENOR, le confort sur route comme au travail est accrue.

Cette nouvelle suspension améliore également la longévité des organes de l'appareil. Ce système muni d'un ressort à raideur variable assure un confort et une efficacité optimale quelle que soit la charge. Ce système entièrement mécanique offre un entretien simple.

Vitesse de déplacement élevée entre les parcelles ... dans le respect du code de la route :

L'homologation de TENOR à 40 km/h est disponible en option sur les modèles 43-46 (4 300 l), 55-60 (5 500 l) et désormais 67-71 (7 000 l) grâce à son freinage pneumatique haute performance.

→ **Un design de cuve profilé : 100% bonne pratique !**

Conçu pour associer le design aux bonnes pratiques, la cuve des pulvérisateurs TENOR limite naturellement les volumes résiduels.

La cuve principale dispose d'un fond de cuve en pointe de diamant et d'un puisard avec évacuation par canule latérale ce qui garantit un volume résiduel très faible.

De même, la compacité du bloc de sélection DUALMATIC permet la réduction des volumes résiduels à seulement 4,4 litres en limitant le nombre et la longueur des tuyaux (*valeurs mesurées sur TENOR 35-37*).

→ **Rampe EKTAR B3 : repliage 3 Bras, pour limiter l'encombrement**

Disponible en 36 et 44 mètres, la Rampe EKTAR B3 est composée d'une structure à repliage 3 bras qui limite l'encombrement et qui en fait une rampe intégrée au gabarit.

Les bras de conception POMMIER sont associés à la suspension Pendulo-Axiale BERTHOUD qui confère à cette rampe une stabilité à toute épreuve sur terrain plat comme en coteaux.

Cette nouvelle rampe respecte également le gabarit routier de 2,55 m de largeur.

*Rampe intégrée au gabarit :*



**TENOR 6700 litres : des lignes avantageuses et des équipements de série haut de gamme**

<b>TENOR 67-71</b>	<b>Equipement de série</b>
<b>Attelage</b>	<b>Timon Flexia</b>
<b>Essieu</b>	<b>Suspension d'essieu ACTIFLEX 2</b>
	<b>Essieu à voie réglable 2.00 à 2.25 m</b>
<b>Cuves</b>	<b>Capacité nominale : 6700 l</b>
	<b>Cuves de rinçage de 720 l</b>
<b>Régulation</b>	<b>DP TRONIC ou EC TRONIC</b>
<b>Pompe</b>	<b>Centrifuge bi-turbine OMEGA (550l/min – 3 bars) de série</b>
<b>Rampes disponibles</b>	<b>AXIALE – KONDOR – EKTAR pour des largeurs de travail jusqu'à 42 m</b>

## **A propos de BERTHOUD – Plus de 115 ans d'innovation utile**

*BERTHOUD est l'un des pionniers de la pulvérisation agricole. Née en 1895 au cœur du vignoble beaujolais, l'entreprise est à l'origine des premiers pulvérisateurs à dos utilisés pour les traitements de la vigne.*

*Véritable spécialiste de la pulvérisation, BERTHOUD a pour vocation de proposer quel que soit le type de cultures, un choix complet d'appareils du plus simple au plus sophistiqué, afin de répondre aux besoins les plus variés.*

***BERTHOUD, c'est aujourd'hui la gamme de pulvérisateurs la plus complète du marché : présent sur les 3 familles de produits (grande culture, vigne, arboriculture), BERTHOUD dispose d'une gamme de pulvérisateurs de 200 litres à 7 000 litres.***

*Leader incontesté en France depuis de nombreuses années, BERTHOUD réalise aujourd'hui une part croissante de son activité à l'export.*

*Constructeur Français et concepteur à 100% de ses produits, BERTHOUD possède une maîtrise parfaite de ses produits de la pompe à la rampe en passant par la régulation et la suspension.*

*Situé à Belleville, BERTHOUD dispose d'une usine ultra-moderne inaugurée en 2001 de 5 Ha dont 22 000 m<sup>2</sup> couverts.*

*BERTHOUD est une entreprise du Groupe Exel Industrie depuis 1987, leader mondial des techniques de pulvérisation.*

### **CONTACT PRESSE :**

BERTHOUD - Service Communication BERTHOUD

Alexandre CARTIER - Responsable Communication : [a.cartier@berthoud.com](mailto:a.cartier@berthoud.com)

François-Xavier JANIN – Responsable Marketing Grandes Cultures : [fx.janin@berthoud.com](mailto:fx.janin@berthoud.com)

69 220 Belleville - France Tél. + 33 (0) 4 74 06 50 15 - [www.berthoud.com](http://www.berthoud.com)